



Om Bambutyg

Bambutyg är framställt av naturliga fibrer som liknar bomull till utseendet men har en högre absorptionsförmåga. Det håller varmt när det är kallt (fibrerna drar ihop sig och stänger inne kroppsvärmen) och fungerar svalkande när det är varmt (fibrerna expanderar och gör att tyget andas lättare). Det blir mjukare när man tvättar det och känns som en blandning av silke och cashmere! Det har även en förmåga att inte skrynkla sig. Bambun i sig är en miljövänlig växt och är den snabbast växande växten i världen. Bambun i vårt tyg kommer från Sichuan provinsen i Kina och är 100% ekologiskt och tyget är Oeko-Tex certifierat vilket betyder att det inte innehåller några som helst skadliga kemikalier.

Fakta om bambu:

Bambu tar in fem gånger volymen av växthusgaser i jämförelse med vanliga träd och avger 35% mer syre. Det behöver ingen återplantering, bekämpningsmedel eller konstgödsel, och dess rötter hjälper till att bevara flodstränder och minska vattenföroreningar.

Bambutextil framställs genom att bambulöv och det inre i stammen krossas och görs till en massa av naturlig cellulosa som man gör fibrer av. Detta liknar bomull till utseendet, men är mycket mjukare. Det spinns sedan till garn och är i detta skede ofta blandat med andra material för att få olika kvaliteter. Vårt tyg består av 30% ekologisk bomull för att göra det extra slitstarkt. Garnet stickas eller vävs sedan till tyg. *

Det finns många fördelar med bambutyg!

- Bambu är naturligt anti-bakteriell och antisvampbildande och dessa egenskaper är kvar i tyget även efter att ha gått igenom processen att bli textil och fortfarande efter många tvättar. Detta gör att plaggen inte luktar och håller sig fräscha länge.
- Materialet har en god förmåga att absorbera, den är 3-4 gånger bättre än bomull och används därför till tygblöjor.
- Bambu låter huden andas och reglerar kroppstemperaturen. Plagget känns svalt när det är varmt och värmer vid kalla temperaturer.
- Tack vare sina runda och lena fibrer är bambu bra för känslig och lättirriterad hud.
- Bambukläder är antistatiska. Plagget klistrar sig inte mot huden.
- Det är lätt att tvätta.
- Tyget är mjukt och följsamt.
- Plaggen är UV-resistenta.
- Bambutyg är slitstarkt. Bambun är ett mycket starkt material. Bamburören används bl.a. som byggnadsställningar.



* Det finns två sätt att tillverka tyg av bambu. Ett är mekaniskt och helt utan farliga kemikalier och det andra är enligt viskosmetoden där man tillsätter 2 kemikalier. För att få tyget så mjukt och följsamt som det är i en trikå så måste bambun behandlas enligt viskosmetoden.

Många är skeptiska till huruvida produktionen av bambuviskos är miljövänligt eller ej just för att man tillsätter Caustic Soda (NaHo) och Carbon disulfide (CS₂). Caustic soda (Natriumhydroxid) används även i produktion av ekologisk bomull och är godkänd som kemikalie av GOTS (Global Organic Text Standard). Den anses inte utgöra en hälsorisk. Carbon disulfide (Koldisulfid) är en farligare kemikalie som i för höga mängder påverkar nervsystemet. 100% av Natriumhydroxiden återanvänds i produktionen av bambuviskosen och 74% av Koldisulfiden, resten evaporerar. Evaporerad Koldisulfid är tyngre än vanlig luft och sjunker till marken. Det tar 12 dagar för det att brytas ner i mindre komponenter. Koldisulfid finns naturligt i kustvatten och hav. Man har ännu inte hittat att Koldisulfid tas upp i skadliga mängder av levande organismer.

What chemicals are used in the processing of your bamboo viscose and are they hazardous?

The main chemical used in the processing is sodium hydroxide, also known as caustic soda. Caustic soda is one of the most widely used chemicals in the world. It is used in food production, soap making, manufacturing of bio diesel, production of paper, and is used on nearly all cotton fabrics, including organic cotton, during wet processing. Caustic soda is approved for use on textiles under the Global Organic Textile Standard (GOTS).

While caustic soda is a strong chemical it poses no health hazard if used and disposed of properly.

Our fiber supplier in China has confirmed to us that the fiber they produce is produced in a 'closed loop' system where 100% of the sodium hydroxide and 74% of the carbon disulphide is recovered and recycled for further use.