

Arbetsbeskrivning Båtpolering

Följande arbetsbeskrivning är utarbetad efter att du använder en konventionellt roterande polermaskin.

Om ytan är lackerad med gelcoat eller polyurethan/akryl (2k produkter):

Tvätta ytan väl innan polering – smuts på ytan repar objektet!

Starta med att polera med en rengörande eller slipande produkt:

Lackrengöring rengör kemiskt (olika innehåll löser olika – tänk på att "lika löser lika")

Rubbing rengör mekaniskt – använd riktiga polermaskiner som orkar utföra arbetet!

En bra roterande polermaskin klarar av belastning mellan 900-2500 varv.

Om maskinen inte är lämpad för ändamålet så kommer slutresultatet inte nå upp till era förväntningar. Om maskinen inte har tillräcklig kraft så kommer heller inte polermedlen till sin rätt.

För att polera på ett kontrollerat och stabilt sätt är det en stor fördel att använda sig av olika skumrondeller.

En lammullshätta är bra om man vill uppnå en kraftig avverkning om objektet är oxiderat eller allmänt mycket nedgånet.

Undvik att använda polerprodukter eller hättor som polerar hårdare än nödvändigt.

Om ytan inte kräver mer än en våfflad polerrondell i kombination med en ett lättare och finare polish så är det en stor fördel att välja just det.

Målet är att bevara så mycket som möjligt av den befintliga färgytan men tillföra optimal glans.

Om en gelcoatyta är kraftigt oxiderad så kan man lätt åtgärda den med hjälp av att först slipa med [P1000](#) och efterslipa med [P1500](#) + [P2000](#) och därefter polera med en rubbingprodukt exempelvis [Farecla G3](#) + [gul våffla](#), [3M rubbing](#) med grön kork + [3M grön polerrondell](#)

Om båten är av typ NordWest blå, Crescent orange eller Theri röd så uppstår ALLTID ett stort bekymmer med synlig oxidering. Gelcoat klarar inte av UV-exponering på alls lika bra sätt som billack och lastbilsack som är polyurethan 2k/akryl 2k. Gelcoaten bryts ned och behöver ständigt underhåll med polering, lagning av spindelsprickor m.m.

Om gelcoaten är pigmenterade med starka kulörer som dessutom avslöjar polerhologram för ögat (hologram ser man ofta även på svarta bilar) så krävs det att man, förutom rubbingmomentet, även använder sig av finare polermedel och mjukare polervåfflor som gör det möjligt att även arbeta bort hologramrepor för att ge högsta glans och repfrihet på de mest känsliga ytor.

Mycket fina polish för roterande maskiner:

[3M ultrafina](#) + [blå polervåfla](#)

[3M 9376 polish](#) + [svart](#) eller [blå polervåfla](#)

[Autoglym super resin polish](#) + [blå polervåfla](#)

Farecla G6 + [blå](#) eller [svart polervåfla](#)

Vaxer som bevarar slutresultatet på ett bra sätt:

[Hagmans Filltec F104](#) lättflytande och lättarbetat hårdvax

[Autoglym High definition wax](#) – ett fantastiskt kvalitetsvax som är mycket lättarbetat

[3M finishing glaze 9377](#) högglansskydd – något mer svåravtorkat men mycket bra hållbarhet.

[Farecla Profile Polymer Wax](#) som är speciellt utvecklat för gelcoat

För att rengöra däck och halkytor är bästa knepet att "skura" med borste och rubbing och sedan eftertorka med microfiberduk. Det ger ett mycket bra resultat. Avstå från att vaxa dessa ytor eftersom det oftast upplevs för halt då. Håll istället efter halkytorna med regelbunden tvätt under säsong

